



# 得力寶

型號 157005

品名 專業研磨機

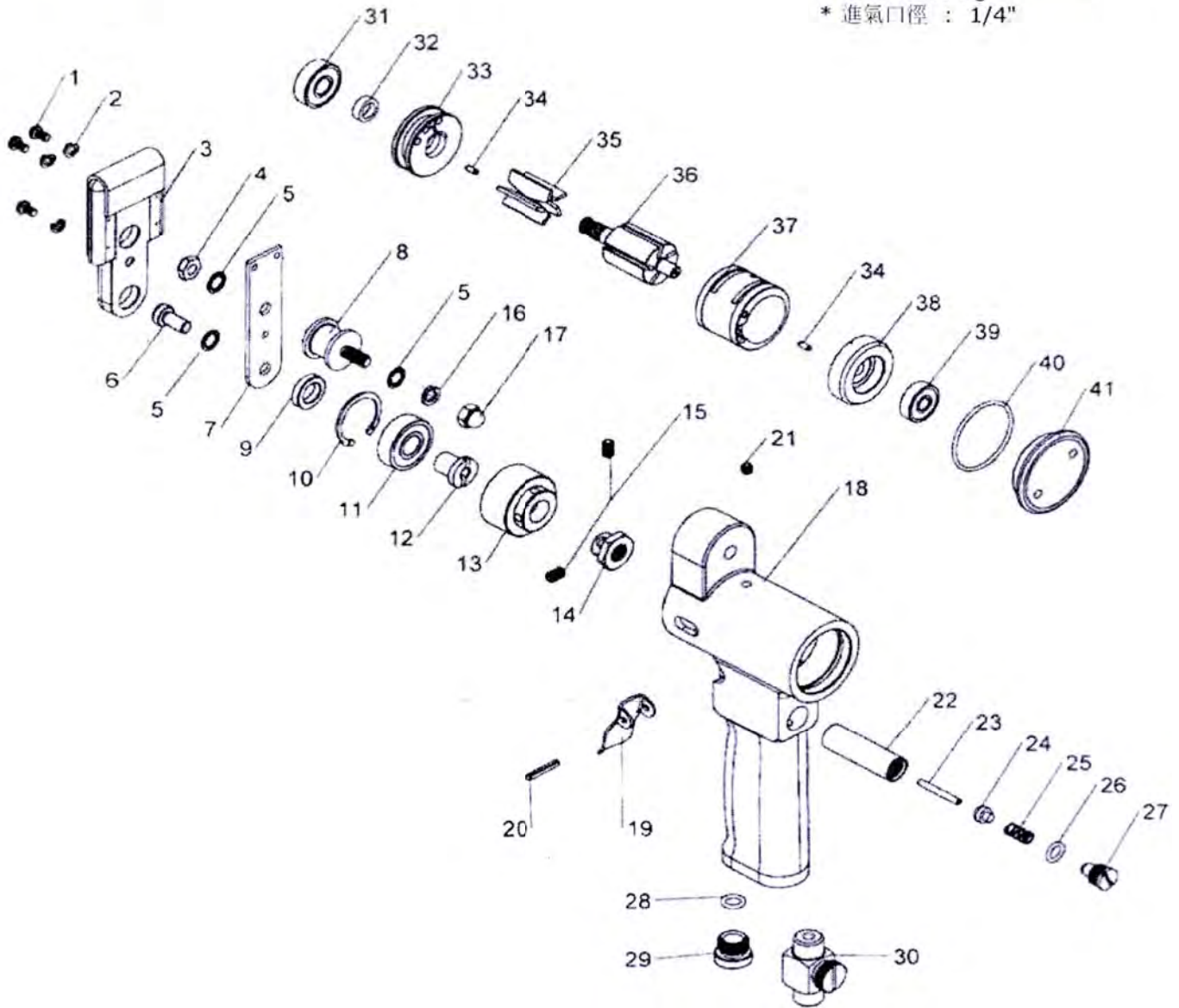
\* 底盤尺寸：40\*85 mm

\* 震動軌距：3 mm

\* 無負荷迴轉速：10,000 r.p.m

\* 重量：0.8 kg

\* 進氣口徑：1/4"



| 項次 | 描述                         | 數量 | 項次 | 描述                            | 數量 | 項次 | 描述              | 數量 |
|----|----------------------------|----|----|-------------------------------|----|----|-----------------|----|
| 1  | 十字嵌錐頭螺釘(M4*5)              | 3  | 15 | 校正螺絲 SCM-3                    | 2  | 29 | 鋁掛氣蓋            | 1  |
| 2  | 彈簧華司(M4)S01-38A            | 3  | 16 | 彈簧墊圈(M6)-6.03*10.3*1.5        | 1  | 30 | 調節器(公)          | 1  |
| 3  | PAD (40*85mm)-黏扣 IC-840-VI | 1  | 17 | 六角蓋型螺帽-M6袋帽                   | 1  | 31 | 培林608ZZ-1製      | 1  |
| 4  | 防鬆螺帽-M6*1.0P               | 1  | 18 | 本體                            | 1  | 32 | 華司              | 1  |
| 5  | 支撐固定片(A#6)                 | 3  | 19 | 板機                            | 1  | 33 | 前端板             | 1  |
| 6  | 彈頭內六角螺絲(M6*12)             | 1  | 20 | 彈簧槽 C1050                     | 1  | 34 | 彈簧槽(M2.5x6)     | 2  |
| 7  | 固定片                        | 1  | 21 | 止付螺絲(M5x5)SCM35               | 1  | 35 | 葉片              | 5  |
| 8  | 包膠固定軸                      | 1  | 22 | 銅開關襯套                         | 1  | 36 | 轉子              | 1  |
| 9  | 隔環                         | 1  | 23 | 滾針(3x23.8)                    | 1  | 37 | 氣缸              | 1  |
| 10 | 孔用R型指環                     | 1  | 24 | 球閥                            | 1  | 38 | 後端板             | 1  |
| 11 | 培林(6000-2RS)膠-1製           | 1  | 25 | 開關彈簧                          | 1  | 39 | 培林626ZZ-1製      | 1  |
| 12 | 六角主軸                       | 1  | 26 | O型環TD6.8*OD10.6*W1.9(P27) NBR | 1  | 40 | O型環(33.05x1.78) | 1  |
| 13 | 偏心頭 (Orbital 1.5mm)        | 1  | 27 | 開關蓋                           | 1  | 41 | 本體蓋             | 1  |
| 14 | 六角固定螺母(M12*11)             | 1  | 28 | O型環(8.8*1.9)(P9) NBR          | 1  |    |                 |    |

# 系列氣動工具《使用安全守則》

爲了使您能正確使用本工具，不致于在工作時受到侵害，請在使用前，認真閱讀以下各項，並按要求嚴格執行。

- 使用空氣壓力最大不能超過 $8.0\text{kg}/\text{cm}^2$ 或說明書中要求的最大壓力。
- 在工具上不要直接使用快速進氣接頭。
- 在不使用工具，更換工具配件或進行維修時，請關掉氣源並將工具與氣源接頭拔掉。
- 操作或更換工具配件時，請隨時戴上護目鏡或護臉裝置，以免工作時產生的異物或意外情況傷害身體。
- 操作工具時，不要戴手飾、圍脛物（圍巾、領帶等），或穿寬松的衣服，身體與工具保持一定的距離。
- 請勿直接接觸轉動的轉軸，避免手或身體其他部分被工具傷害，操作時帶手套保護手。
- 非專業人員不能自行修改工具結構，或更換其他製造商零件。
- 對於一些工具（如打釘槍等）工作時，不要對着自己或別人，以免發生意外。
- 一些工具工作時，會產生噪音、煙塵，這時要戴上耳塞、防毒面罩等保護裝置。
- 不要將過長的輸氣管留在走道或工作區域，以免工作人員被絆倒、滑倒。

# 系列氣動工具《維護保養守則》

爲了使您的氣動工具能長久地保持良好的工作狀態，請按以下各項對工具進行維護與保養。

## ● 使用適當壓力的空氣

請使用氣壓在 $6.0-8.0\text{kg}/\text{cm}^2$ 範圍內或說明書上要求壓力的氣體。

如果氣壓太低，則工具的工作效率會明顯降低甚至無法正常工作。

如果氣壓過高，雖然可以使工具的工作效率提高，但容易損壞內部零件，縮短工具的壽命；

## ● 使用過濾器

壓縮空氣中的水分、灰塵、鐵銹等異物是導致氣動工具零件過早老化的主要原因。所以加裝過濾器是必需的。將空氣中的異物過濾，爲工具提供干淨干燥的氣體。過濾器要有足夠的流量，並且要經常加以清洗，否則會因流量不足而影響正常工作。

另外，空氣機工作一段時間后，內部會積存大量水份，必須定期將其排放，從而保證氣體干燥。

## ● 工具的潤滑

所有的氣動工具必須定期適當的加以潤滑，才能保障正常長久的工作。正確的潤滑方式是通過“三點組合”裝置（水油格）來實現的。當氣流通過水油格時，便會把油壺內的潤滑油霧化，而潤滑油的選擇也很重要。使用不正確的潤滑油反而會對工具造成損害，一般使用氣動工具專用潤滑油或SAE#10潤滑油。嚴禁使用濃機油。

如暫時沒有水油格裝置，則每次工作前后工具進氣口滴3-4滴潤滑油，或在工作預先設計的加油孔位，將螺絲釘旋出，注進潤滑油后鎖緊即可。

對於具有錘打傳動的工作（風炮、風扳手等），每月應定期檢查錘打部分潤滑油是否够，使用SAE#30潤滑油潤滑。



# 各類氣動工具常見故障與排除方法

\*工具在修理裝拆前，務必先切斷氣源。

| 故障現象                                 | 可能原因  | 排除方法                                |
|--------------------------------------|---|-------------------------------------|
| 旋轉式工具<br>工具不轉或轉速變慢<br>扳機放松后工具仍無法停止轉動 | 馬達節氣閥或進氣口為异物堵塞<br>轉子葉片磨損或破裂<br>齒輪部分損壞或軸承損壞<br>節氣閥O型環磨損或不在定位 | 檢查清除异物<br>更換轉子葉片<br>更換齒輪或軸承         |
| 工具不能停止轉動                             | 節氣閥O型環磨損或不在定位<br>節氣閥杆彎曲變形                                   | 更換O型環<br>更換節氣閥杆                     |
| 馬達不轉                                 | 轉子為异物堵住<br>軸承被燒壞<br>空氣壓力過低                                  | 清除异物<br>更換軸承<br>加大氣壓至要求值            |
| 工具不轉而排氣量大                            | 轉子葉片被堵塞<br>馬達轉子因生銹而被卡住                                      | 檢查清除异物<br>消除銹蝕，加注潤滑油                |
| 工具扭力逐漸降低但回轉正常                        | 打擊部零件變形磨損<br>缺少潤滑油<br>軸頭，套筒磨損                               | 檢查更換破損零件<br>加注潤滑油<br>更換轉軸或套筒        |
| 氣動扳手類工具<br>工具轉速變慢或只見少量<br>空氣從排氣口排出   | 氣道可能為异物堵塞<br>馬達內部為异物堵住<br>調速旋鈕被關閉                           | 檢查清除氣道异物<br>檢查清除馬達內部异物<br>調整調速旋鈕    |
| 夾頭不能夾緊鑽頭                             | 夾頭套環磨損  | 拆除更換夾頭套環                            |
| 棘輪扳手類工具<br>馬達轉動但軸頭不轉或轉動異常            | 棘輪部分齒爪磨損<br>齒爪彈簧強度減弱或損壞                                     | 更換磨損零件<br>更換彈簧                      |
| 拉釘式工具<br>釘插不進或退不出                    | 夾爪片太臟或磨損<br>頂筒彈簧強度減弱<br>油壓彈簧減弱或油壓杆不到位                       | 清潔更換夾爪片<br>更換新彈簧<br>調節油壓杆到適當位置      |
| 打釘式工具<br>打釘力量逐漸變小                    | 氣缸，活塞磨擦力大<br>氣閥門漏氣  | 用黃油潤滑氣缸<br>檢查更換氣閥門損壞零件              |
| 水油格不能濾水，注油                           | 濾芯沒裝緊或氣體沒經過濾芯<br>油量調節旋鈕沒調節正確                                | 裝緊濾芯或檢查密封O型<br>環是否有壞致使漏氣<br>調節好油量旋鈕 |